

Désignation Normalisée

TS EN ISO 14343-A	: G 29 9
EN ISO 14343-A	: G 29 9
TS EN ISO 14343-A	: W 29 9
EN ISO 14343-A	: W 29 9
AWS A5.9	: ER312

Analyse Chimique Du Type
Métal Déposé (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.12	0.4	1.8	30.0	9.0

Caractéristiques Mécaniques du Métal Déposé

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Résilience (ISO-V/+20°C)	Elongation ((L ₀ =5d ₀) (%))
min. 450	min. 660	47 J	min. 20

Nuances D'aciers Soudables

DIN:	G-X 7 Cr 13	AISI: 403
X7CrAl13	G-X 20 Cr 14	405
X10CrAl13	G-X 10 Cr Mo 13	410
X8Cr17	G-X 8 Cr Ni 13	420
X20Cr13		430
X15Cr13		430 Ti
X22CrNi17		431
X15CrNi13-4		446
X8CrTi17		

Fonctions Et Applications

Métal d'apport à très haute teneur en ferrite utilisé pour un soudage soumis à de fortes contraintes ou pour les assemblages hétérogènes.

Ses hautes caractéristiques mécaniques, sa résistance à la fissuration, sa bonne tenue à l'oxydation et à la température, sa facilité d'usinage à l'outil en font un fil d'emploi universel pour le soudage de toutes types

d'aciers: aciers réputés très difficilement soudables ou de nuances inconnues, des aciers au Mn (13%), des aciers à hautes limites élastiques, des sous couches avant rechargement avec des nuances sensibles à la fissuration tels que les carbures de chrome...

Principales applications: Assemblages fortement sollicités et aciers difficilement soudables type acier à outil, HLE, moulé, tige de vérin...

Pour le TIG le gaz utilise est l'argon, pour le MIG un mixte argon O₂ ou un autre mixte

Positions De Soudure

Type De Courant

TIG D.C.(-) /
MIG D.C.(+)

Intensités Moyennes & Poids

Produit Code	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Poids (Kg)	Type d'Amballage
6011100157	1.6 x 1000	1/16 x 39"	5	Plastic Box
6011100344	2.0 x 1000	5/64 x 39"	5	Plastic Box
6011100345	2.4 x 1000	3/32 x 39"	5	Plastic Box
6011100346	3.2 x 1000	1/8 x 39"	5	Plastic Box
6011100153	0.8	0.030"	12.5	D 300 / BS 300
6011100343	1.0	0.040"	15	D 300 / BS 300
6011100156	1.2	0.047"	15	D 300 / BS 300

Certificats: GOST-R, CE, SEPRO